



UTN.BA

UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA NACIONAL
FACULTAD REGIONAL BUENOS AIRES

Programa de Planeamiento y Programación en la Cadena de Valor

Clase 1: La Función de Planificación, Programación y Control, aplicada a la Supply Chain

- Entornos de Producción (Proyectos, Manufactura Discreta, Manufactura en Batch, Manufactura Continua)
- La Programación y Control de la Producción en distintos Entornos de Producción
- Enunciado y Consignas del Trabajo Practico Final

Clase 2: Construcción de Pronósticos de Venta

- Métodos Estadísticos de Proyección de Ventas
- Forecast Accuracy y Variabilidad de la Demanda
- Proceso de Sales & Operations (S&OP)

Clase 3: Planeamiento, Planificación y Capacidad

- Desarrollo de Plan maestro de Producción y Actividades
- Análisis de Capacidad de Recursos
- Métodos de Control de Avances de Planes Rendimiento de Recursos

Clase 4: Programación y Monitoreo de la Producción /Operación

- Desarrollo del Programa de Producción
- Métodos de Control de Avances de Programa
- Herramientas de Programación según el Entorno de la Producción (Gantt, Camino Critico, Actividades Múltiples, Tableros Kanban)
- Balanceo del Programa de Producción

Clase 5: Planificación de Requerimiento de Materiales (MRP)

- Fundamentos de MRP

- Ejecución de MRP
- Método de Cálculo del MRP

Clase 6: Abastecimiento desde Proveedores

- Solicitudes de Pedido y Ordenes de Suministro para producción o stock
- Abastecimiento Just In Time y Kanban de Proveedor
- Abastecimiento desde Proveedores del Exterior

Clase 7: Sistema de Aprovisionamiento Kanban

- Desarrollo Conceptual de Sistema Kanban
- Juego de Rol para explicar el funcionamiento del Kanban abasteciendo Just In Time una línea de Ensamble

Clase 8: Administración de Inventarios (Parte I)

- Conceptos de Stock
- Maestro de Materiales
- Clasificación de Materiales en Inventario

Clase 9: Administración de Inventarios (Parte II)

- Sistema de Reposición de Stock por Punto de Pedido
- Sistema de Reposición de Stock por Revisión Periódica
- Stocks de Seguridad

Clase 10: Control de Producción

- Organigrama de Control de Producción
- Hojas de Producción y Avance de la Producción
- Andon y Autocontrol
- Reportes de Producción, Paradas por Causa

Clase 11: Kaizen y Estandarización de Operaciones

- Toyota Production System y Lean Manufacturing Overview
- Esquema operativo Facilitador-Transformador
- 5 "S"

Clase 12: Exposición de Trabajos

- Exposición Oral del Trabajo Integrador